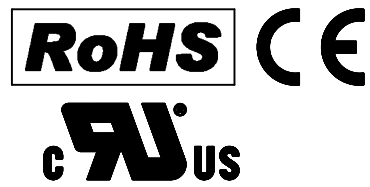


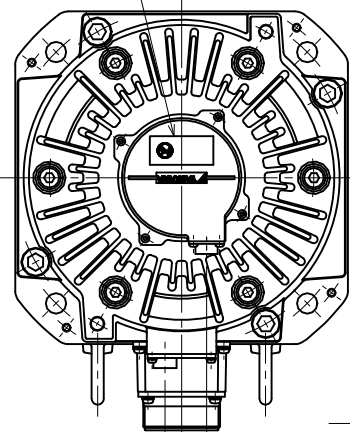
DWG. NO. 900-157-407



注意銘板
軸への衝撃禁止
エンコーダ形式

保持ブレーキ（無励磁作動型）

エンコーダ

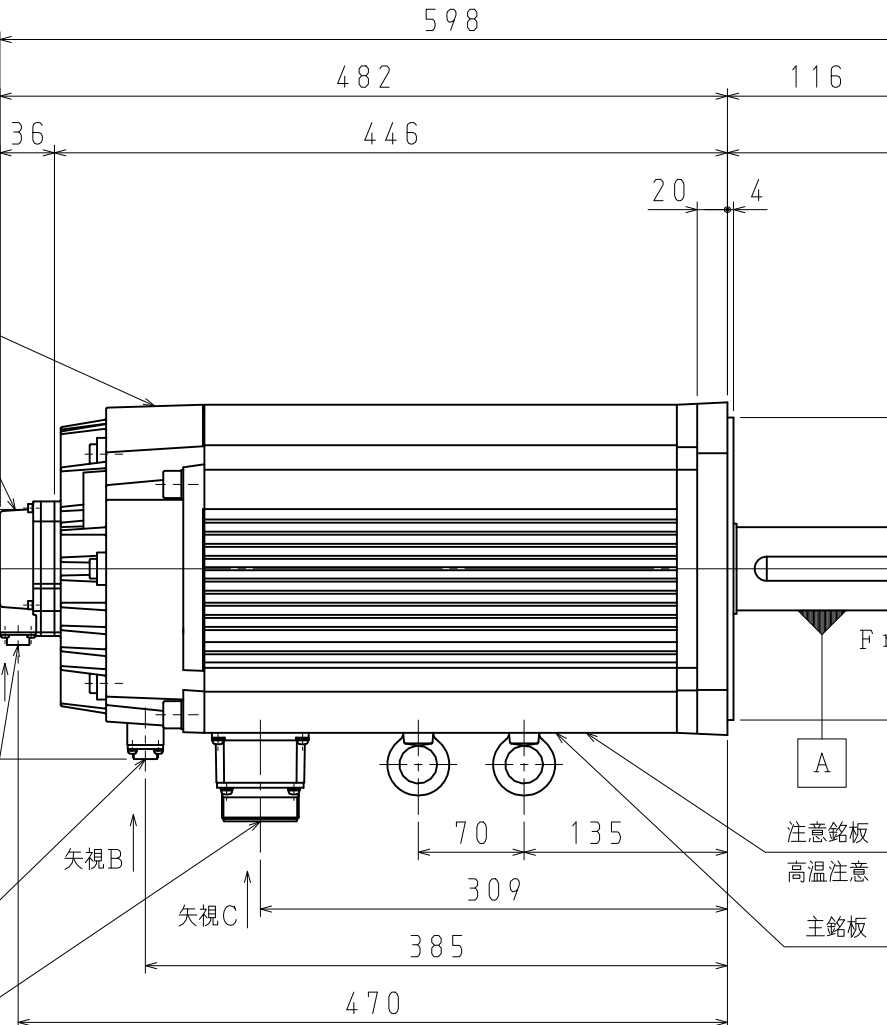


φ79
126
50
矢視A

エンコーダ側コネクタ

ブレーキ側コネクタ

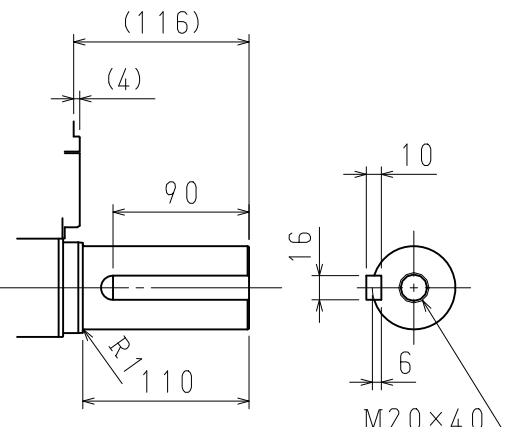
モータ側コネクタ



⊥ 0.06 A

◎ φ0.04 A

∕ 0.04



・キーおよびキー溝：
JIS B 1301-1996平行キー
(キー溝 締込み形)
・平行キーを付属します。

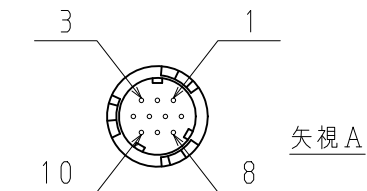
軸端詳細図

保持ブレーキ仕様			
慣性モーメント (GD ² /4) kg · m ²	静摩擦トルク N · m	電圧 V	容量 W
37.5 × 10 ⁻⁴	114.6	DC24V (0~+10%)	35

エンコーダ側コネクタ結線仕様

1	PS
2	/PS
3	-
4	PG5V
5	BAT (-)
6	BAT (+)
7	-
8	-
9	PG0V
10	FG

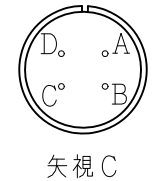
リセプタクル：CM10-R10P-D
適用プラグ（御社にてご準備ください。）
プラグ：CM10-AP10S-*D
(メーカー：第一電子工業株式会社)



モータ側コネクタ結線仕様

リセプタクル：CE05-2A32-17PD-D
適用プラグ（御社にてご準備ください。）
プラグ：MS3108B32-17S
ケーブルクランプ：MS3057-20A
(メーカー：第一電子工業株式会社、日本航空電子工業株式会社)

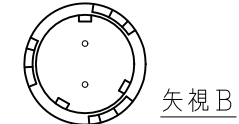
A	U相
B	V相
C	W相
D	FG



ブレーキ側コネクタ結線仕様

リセプタクル：CM10-R2P-D
適用プラグ（御社にてご準備ください。）
プラグ：CM10-AP2S-*D
(メーカー：第一電子工業株式会社)

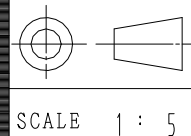
ブレーキ端子
ブレーキ端子



形式	定格出力 kW	定格トルク N · m	時間定格	定格回転速度 min ⁻¹	電圧 Vrms	定格電流 Arms	耐熱クラス	質量 kg	許容ラジアル 荷重Fr N	許容スラスト 荷重Fs N
SGM7G-1EA7A6C	15	95.4	CONT.	1500	200 (3相)	78	F	79	4998 (軸端位置)	2156

注記

- モータ特性表：900-150-918
- エンコーダ特性表：900-150-086 (24ビット絶対値)
- 電磁ブレーキは保持用です。制動用として使用しないでください。
- 定格回転速度における、振動階級はV15となっています。
- リセプタクル結線用プラグ・クランプは付属していません。
- ご使用前に、モータに同梱の資料（安全上のご注意）を確認していただき、モータの取り扱いにはご注意ください。
- 保護構造は、IP67に適合します。但し、軸貫通部は除きます。
- 本機種をCE対応品または保護構造IP67適合品としてご使用の場合は、プラグ、クランプ類は900-156-761から選定してください。
- モータ側コネクタ及びエンコーダ側コネクタのピンは、直接手で触れないでください。静電気等により損傷する恐れがあります。
- コネクタは下向きとなるように取付けることをお勧めします。
- モータ取付け用ボルトは六角穴付ボルトにて締付けてください。



DRAW.	14-11-13	村木
CHECK.		井上
APPR.		吉澤

TITLE ACサーボモータ Σ-7シリーズ外形図
SGM7Gモデル 15kW

DWG. NO. 900-157-407
REV.